

Chemie-Vakuumsystem MD 12C NT +EK

Diese Chemie-Vakuumsysteme finden ein breites Anwendungsgebiet zum Evakuieren, Eindampfen und Abpumpen von Gasen und Dämpfen. Sie bieten besonders hohes Saugvermögen und sind ideal bei erhöhten Vakuumanforderungen zum Beispiel mit hochsiedenden Flüssigkeiten. Die Basispumpe MD 12C NT erreicht auch mit Gasballast ein sehr gutes Endvakuum und bietet hohe Leistungsfähigkeit in einem kompakten Aufbau. Die konsequente Auslegung auf höchste Chemikalienbeständigkeit ermöglicht nahezu universellen Einsatz in Chemie und Pharmazie. Der druckseitige Emissionskondensator (EK) ist besonders wirksam und kompakt. Er ermöglicht die nahezu hundertprozentige Rückgewinnung von Flüssigkeiten für deren wirtschaftliche Wiederverwendung und zum Schutz der Umwelt. Das Vakuum-System ist auch nachträglich mit einem saugseitigen Abscheider (AK) zum verbesserten Schutz der Pumpe vor Partikel und Flüssigkeitströpfchen ausbaubar.

Chemie-Membranpumpen von VACUUBRAND für aggressive Gase und Dämpfe gibt es in der Basisausführung, mit Zweipunkt- oder VARIOreg;-Regelung.

Chemie-Membranpumpen von VACUUBRAND für aggressive Gase und Dämpfe gibt es in der Basisausführung, mit Zweipunkt- oder VARIOreg;-Regelung. Durch den Einsatz hochwertiger Fluorkunststoffe haben die freien Vakuumpumpen eine kompromisslose chemische Beständigkeit.

- hervorragende Chemikalien- und Kondensatverträglichkeit
- verkürzte Prozesszeiten durch besonders hohes Saugvermögen, auch nahe am Endvakuum
- sehr vibrationsarm und leise
- sehr gutes Endvakuum auch mit geöffnetem Gasballastventil
- ausgezeichnete Umweltverträglichkeit durch effiziente Flüssigkeitrückgewinnung

VE Best.-Nr.
1 4.701 125